

Schaftschrauben		Anziehungswerte					
Qualität		8.8		10.9		12.9	
Abmessung							
SW	Gewinde	Nm	KN	Nm	KN	Nm	Kn
22	M 14	138	52	194	73	235	87
24	M 16	211	71	299	100	358	120
27	M 18	289	87	412	122	490	146
30	M 20	412	111	579	156	696	188
32	M 22	559	139	785	196	941	234
36	M 24	711	160	1000	226	1196	271
41	M 27	1049	211	1481	296	1775	356
46	M 30	1422	256	2010	360	2403	433
50	M 33	1932	320	2716	449	3266	539
55	M 36	2481	375	3491	528	4197	633
60	M 39	3226	451	4531	634	5443	761
65	M 42	3991	516	5609	726	6727	871
70	M 45	4992	604	7012	850	8414	1020
75	M 48	6021	680	8473	956	10150	1147
80	M 52	7747	816	10885	1147	13092	1378
85	M 56	9650	941	13582	1324	16279	1589
90	M 60	11964	1098	16867	1545	20202	1853
95	M 64	14416	1245	20300	1751	24320	2099
100	M 68	17615	1426	24771	2005	29725	2406
105	M 72	21081	1620	29645	2278	35575	2734
110	M 76	24973	1827	35118	2569	42141	3083
115	M 80	29314	2046	41222	2877	49467	3452
130	M 90	42525	2648	59801	3723	71761	4468
145	M 100	59200	3327	83250	4678	99900	5614

Werte sind Richtwerte für metrische Regelgewinde nach DIN 13 bei Ausnutzung der Streckgrenze von 90 %
 Reibungszahl 0,14 bei Verwendung einer neuen Schraube ungeschmiert.
 Eine Haftung bei Anwendung kann nicht übernommen werden.